

## Copper Mountain Mining gibt verbesserte Aktualisierungsergebnisse der Machbarkeitsstudie für Eva Copper bekannt, verbessert Nettogegenwartswert und steigert Gesamtproduktion um 57%

**Vancouver, B.C., 7. Mai 2020 - Copper Mountain Mining Corporation (TSX:CMMC | ASX:C6C)** ("Copper Mountain" oder das "Unternehmen" - <https://www.commodity-tv.com/play/copper-mountain-mining-q4-and-full-year-2019-numbers-published/> ) freut sich, positive Ergebnisse der Aktualisierung der Machbarkeitsstudie 2020 ("2020 FS") für sein zu 100 % unternehmenseigenes Kupferprojekt Eva ("Eva" oder "das Projekt"), das sich in Queensland, Australien, befindet, bekannt zu geben. Die Machbarkeitsstudie 2020 FS weist im Vergleich zur vorherigen Machbarkeitsstudie 2018 eine deutlich verbesserte Wirtschaftlichkeit und Betriebskennzahlen auf, einschließlich eines höheren Nettogegenwartswerts nach Steuern, einer gesteigerten Produktion, niedrigeren Barmittelkosten und einer längeren Lebensdauer der Mine. *Alle Beträge sind in US-Dollar sofern nicht anders angegeben.*

### Höhepunkte 2020 FS

Wirtschaftliche Kennzahlen im Überblick:

- Nettogegenwartswert nach Steuern (NPV)<sup>(1)</sup> bei einem Diskontsatz von 8% von 437 Millionen USD.
- Interne Rendite nach Steuern (IRR)<sup>(1)</sup> von 29%.
- Gesamtes anfängliches Entwicklungskapital 382 Millionen USD.

Highlights der Betriebskennzahlen:

Schlüsselzahlen	Aktualisierung Durchführbarkeits- studie 2020	Durchführbarkeitsstudie 2018	Veränderung in %.
Gesamte Kupferproduktion (Mio. Pfund)	1,502	959	57%
Durchschnittliche Kupferproduktion (Mio. Pfund p.a.)	100	80	25%
C1 Kosten/Pfund, nach Nebenprodukterträgen <sup>(1)</sup> (\$)	1.44	1.74	-17%
Projektlaufzeit (Jahre)	15	12	25%

(1) Geht von Bankkonsens-Metallpreisen aus: Jahr -1 von \$2,97 pro Pfund Kupfer und \$1.466 pro Unze Gold, Jahr 1 von \$3,03 pro Pfund Kupfer und \$1,434 pro Unze Gold und Jahr 2 und langfristige Preise von \$3,04 pro Pfund Kupfer und \$1.362 pro Unze Gold.

*"Diese Ergebnisse zeigen die hohe Qualität des Eva-Kupferprojekts", kommentierte Gil Clausen, Präsident und CEO von Copper Mountain. "Wir haben das Projekt durch eine höhere Produktion, eine längere Lebensdauer der Mine und niedrigere Betriebskosten verbessert. Die Blackard- und Scanlan-Lagerstätten wurden den Mineralreserven hinzugefügt, wodurch die Gesamtmineralreserven um 46% erhöht wurden und wir haben Optimierungen der Prozessablaufpläne vorgenommen. Eva Copper hat das Potenzial, unserer bestehenden soliden Betriebsbasis eine*

*bedeutende Produktion und einen bedeutenden Cashflow hinzuzufügen. Obwohl wir durch Eva Copper einen Mehrwert erzielen und dies auch weiterhin tun werden, ist zu beachten, dass wir die Entwicklung nur im richtigen Kupferpreismfeld vorantreiben werden. Eva bietet den Aktionären von Copper Mountain ein qualitativ hochwertiges organisches Wachstumspotenzial in einer Jurisdiktion mit geringem Risiko".*

## **Bergbau**

Konventionelle Tagebaumethoden, zu denen Bohren, Sprengen, Laden und Fördern gehören, werden beim Eva-Kupferprojekt eingesetzt. Es gibt sieben Gruben, aus denen sich der Minenplan des Projekts zusammensetzt: Little Eva ist die Hauptgrube und wird durch den schrittweisen Abbau von sechs Satellitengrubenbereichen bei Blackard, Scanlan, Turkey Creek, Bedford, Lady Clayre und Ivy Ann ergänzt. Die Grubenpläne für die sieben Lagerstätten basierten auf einer Whittle Lerchs-Grossmann-Optimierung zu einem Kupferpreis von US\$ 2,75 pro Pfund, die ausschließlich unter Verwendung gemessener und angezeigter Mineralressourcen erstellt wurde. Die Bergbaukosten basieren auf einem First-Principles-Modell, das auf den vor Ort entstandenen Kosten für die wichtigsten Inputs basiert.

Der Minenplan sieht den Abbau von 551 Millionen Tonnen Erz und Abfall aus sieben Lagerstätten über eine Lebensdauer von 15 Jahren vor. Es wird erwartet, dass insgesamt 170 Millionen Tonnen Erz abgebaut werden und der Gesamtabfall 380 Millionen Tonnen betragen wird, bei einem Verhältnis von Abfall zu Erzstreifen von 2,2 zu 1. Bei einer Gesamtkupfergewinnung von 87% wird die Gesamtkupferproduktion des Projekts voraussichtlich etwa 1,5 Milliarden Pfund Kupfer betragen, während die Goldproduktion bei einer Goldgewinnung von 78% bei 205.000 Unzen liegen würde. Die Metallproduktion auf einer durchschnittlichen Jahresbasis würde 100 Millionen Pfund Kupfer und 13.650 Unzen Gold betragen. Es wird jedoch erwartet, dass in den ersten beiden Jahren des Bergbaus etwa 128 Millionen Pfund Kupfer pro Jahr produziert werden.

## **Verarbeitung**

Die Prozessanlage ist so ausgelegt, dass 31.200 Tonnen pro Tag (tpd) für einen durchschnittlichen Durchsatz von 11,4 Millionen Tonnen pro Jahr gefräst werden können. Der sequentielle Abbau aus den sieben Lagerstätten wird eine Mischung aus Sulfid und nativem Kupfererz in einem Verhältnis von 75% bis 25% liefern. Zu den Sulfidlagerstätten gehören Little Eva, Turkey Creek, Bedford, Lady Clayre und Ivy Ann, während die Blackard- und Scanlan-Lagerstätten sowohl einheimisches Kupfer- als auch Sulfiderz enthalten. Das Verarbeitungsfließbild besteht aus einer Zerkleinerung, Mahlung, Schwerkrafttrennung und Flotation zur Gewinnung von Kupfer und Gold in konzentrierter Form. Das Flotationskonzentrat wird eingedickt, gefiltert und für den Transport zur Mt. Isa-Hütte gelagert. Die gesamten Transport-, Verhüttungs- und Raffinierungskosten basieren auf dem bestehenden langfristigen Vertrag des Unternehmens mit der Isa-Hütte von Glencore, die 194 Kilometer SW des Eva-Projektgebiets entfernt liegt.

Eine wichtige Aktualisierung im Fließschema 2020 FS aus der Durchführbarkeitsstudie 2018 ist der Wechsel von einer SAG-Mühle und einem Kieselsteinbrechkreislauf zu einem Sekundärbrecher und Hochdruckmahlwalzen (HPGR). Die Kugelmühle wurde ebenfalls vergrößert, um 31.200 T/Tag bei einer P80-Zielmahlung von 165 µm zu unterstützen. Das für das Eva-Kupfer-Projekt entwickelte Fließschema der Prozessanlage ist ein Standarddesign für

Konzentratoren, und alle für die Anlage ausgewählten Einheitsbetriebe bestehen aus bewährter Technologie und gelten als risikoarm.

Das Projekt befindet sich in der Nähe der bestehenden Infrastruktur, wobei Strom über eine 220-kV-Stromleitung verfügbar ist. Die Wasserversorgung für den Betrieb erfolgt über ein Brunnenfeld in der Nähe der Aufbereitungsanlage, die Grubenentwässerung und das Wasser, das aus der Abraumhalde gewonnen wird, die sich alle auf dem Firmengelände befinden. Das Brunnenfeld wurde gebohrt, die Pumpen getestet und von unabhängigen Hydrologen als ausreichend für den Wasserverbrauch des Projekts verifiziert.

Im Folgenden wird eine Zusammenfassung der Abbau- und Produktionsparameter gegeben. Eine Zusammenfassung des Produktionsplans des Eva-Kupferprojekts für die Lebensdauer der Mine nach Jahren ist in Anhang 1 enthalten. Ein detaillierter Zeitplan für die Lebensdauer der Minenproduktion nach Lagerstätten und Zonen ist im technischen Bericht 2020 FS verfügbar.

Abgebautes Material insgesamt (kt)	550,959
Gesamte Erzaufbereitung (kt)	170,386
Abfall insgesamt (kt)	380,574
Verhältnis Abfall zu Erzstreifen	2.2:1
Verarbeitungsrate (tpd)	31,200
Gesamte Kupferproduktion (Mlbs)	1,502
Jährliche Kupferproduktion (erste zwei Jahre) (Mlbs)	128
Jährliche Kupferproduktion (LOM) (lbs)	100
Gesamte Goldproduktion (koz)	205
Jährliche Goldproduktion (LOM) (koz)	14
Durchschnittliche Kupferrückgewinnung (%)	87%
Durchschnittliche Goldgewinnung (%)	78%
Durchschnittlicher Kupfer-Materialgehalt (%)	0.46%
Durchschnittlicher Gold-Materialgehalt (g/t)	0.05
Minenleben (Jahre)	15

### Kapital- und Betriebskosten

Das anfängliche Gesamtentwicklungskapital für das Eva-Kupferprojekt wird auf etwa 382 Millionen Dollar geschätzt, einschließlich einer Rückstellung von 42 Millionen Dollar und Einnahmen vor der Produktion in Höhe von 11 Millionen Dollar. Das Kapital wird unter Verwendung eines Wechselkurses von 1,55 zu 1 australischen Dollar zu US-Dollar geschätzt.

<b>Gesamtes anfängliches Entwicklungskapital (Jahre -2 bis 1)</b>	<b>Millionen Dollar</b>
<b>Direkte Kosten</b>	
Bergbau	35
Prozess-Anlage	151
Infrastruktur	68
Hilfskräfte	26
<b>Direkte Kosten insgesamt</b>	<b>279</b>
<b>Indirekte Kosten</b>	
Indirekte Kosten	57
Kosten des Eigentümers	15
<b>Indirekte Kosten insgesamt</b>	<b>72</b>
<b>Zwischensumme</b>	<b>352</b>
Reservekapital	42
Vor-Produktions-Einnahmen	(11)
<b>Gesamtprojekt</b>	<b>382</b>

Das Gesamtlebensdauerkapital für die Minenerschließung wird auf 492 Millionen Dollar geschätzt, was ein Gesamtnachhaltigkeitskapital von etwa 34 Millionen Dollar und Sanierungskosten von insgesamt 14 Millionen Dollar einschließt.

Die durchschnittlichen C1-Kosten, abzüglich der Nebenprodukterträge liegen bei etwa 1,44 \$ pro Pfund Kupfer. Die Gesamtbetriebskosten werden auf 11,39 \$ pro gefräste Tonne geschätzt. Die gesamten Abbaukosten werden auf 1,66 \$ pro geförderte Tonne oder 5,26 \$ pro gefräste Tonne geschätzt. Die Gesamtbetriebskosten beinhalten nicht die Lizenzgebühren, die auf etwa 1,18 \$ pro geförderte Tonne geschätzt werden.

<b>Betriebskosten pro Einheit</b>	<b>\$ pro gefräste Tonne</b>
Bergbau	5.26
Verarbeitung	5.14
G&A	0.56
Unterkunft & Reisen	0.43
<b>Gesamt</b>	<b>11.39</b>

### Wirtschaftlichkeitsanalyse

Der Nettogegenwartswert nach Steuern bei einem Diskontsatz von 8% beträgt 437 Millionen USD und der IRR nach Steuern 29%. Die Wirtschaftlichkeit wird anhand der durchschnittlichen Bankkonsensus-Metallpreise berechnet, die wie folgt lauten: für Kupfer 2,97 \$ pro Pfund im Jahr -1, 3,03 \$ pro Pfund im Jahr 1 und 3,04 \$ pro Pfund im Jahr 2 und langfristig. Für Gold: \$1.466 pro Unze im Jahr -1, \$1.434 pro Unze im Jahr 1 und \$1.362 pro Unze im Jahr 2 und langfristig. Der verwendete Wechselkurs Australischer Dollar zu US-Dollar betrug 1,55.

Eine Sensitivitätsanalyse zu variierenden Kupferpreisen und anderen Variablen wurde für den Nettogegenwartswert nach Steuern (8%) durchgeführt, und die Ergebnisse sind nachstehend zusammengefasst.

Kupferpreis	
Faktor	KAPITALWERT (8%) \$M
0.90	286
1,00 (Basisfall)	437
1.10	587

Wechselkurs	
Faktor	KAPITALWERT (8%) \$M
0.90	396
1,00 (Basisfall)	437
1.10	470

Kapitalkosten	
Faktor	KAPITALWERT (8%) \$M
0.90	466
1,00 (Basisfall)	437
1.10	408

Betriebskosten	
Faktor	KAPITALWERT (8%) \$M
0.90	506
1,00 (Basisfall)	437
1.10	367

### Mineralische Ressourcen und Mineralreserven

Die Eva-Kupfer-Mineralreserve stieg im Vergleich zur vorherigen Mineralreserve vom September 2018 um 46 % auf 171 Millionen Tonnen mit einem Gehalt von 0,46 % Kupfer und 0,05 g/t Gold, d.h. insgesamt 1,7 Milliarden Pfund Kupfer und 260.000 Unzen Gold. Die Mineralreserve ist in der Mineralressource enthalten, und das Datum des Inkrafttretens der Mineralreserve und der Mineralressource ist der 30. Januar 2020. Nachstehend finden Sie eine Zusammenfassung der Mineralreserve und Mineralressource. Eine vollständige detaillierte Tabelle der Mineralreserven und Mineralressourcen nach Lagerstätten ist im Technischen Bericht 2020 FS verfügbar.

Eva Kupfer-Mineralreserve					
	Tonnen (kt)	Cu-Grad (% Cu)	Au-Grad (g/t)	Cu Pfund (Mlb)	Au Unzen (koz)
Bewiesen	92,623	0.48	0.05	975	144
Wahrscheinlich	78,425	0.43	0.04	743	115
<b>Insgesamt bewiesen und wahrscheinlich</b>	<b>171,047</b>	<b>0.46</b>	<b>0.05</b>	<b>1,718</b>	<b>260</b>
<b>Insgesamt nachgewiesen und wahrscheinlich (nur Gold)</b>	<b>106,380</b>		<b>0.08</b>		<b>260</b>

Anmerkungen zur Mineralreserve:

1. CIM-Definitionsstandards wurden für Mineralreserven befolgt.
2. Die Mineralreserven wurden unter Verwendung der Abbaufäche vom 31. Dezember 2019 generiert.
3. Die Mineralreserven werden mit einem NSR-Cutoff-Wert von 8,95 \$/t für Little Eva und Turkey Creek, 9,35 \$/t für Bedford und Blackard, 10,32 \$/t für Lady Clayre und Scanlan und 11,44 \$/t für Ivy Ann ausgewiesen.
4. Die Mineralreserven werden anhand von Kupfer- und Goldpreisen von 2,75 \$/lb bzw. 1.250 \$/oz angegeben.
5. Durchschnittliche Prozessgewinnungen von 95% für Kupfersulfid, 63% für natives Kupfer und 78% für Gold wurden für alle Lagerstättenbereiche verwendet.
6. Little Eva, Turkey Creek, Bedford und Lady Clayre haben eine entsprechende Lizenzgebühr von 5,3% für die NSR; Ivy Ann hat eine entsprechende Lizenzgebühr von 5,8%.
7. Blackard, Scanlan und Turkey Creek enthalten kein Gold.
8. Aufgrund von Rundungen können sich bei Summenbildungen Differenzen ergeben.

Eva Kupfer-Mineralressource					
	Tonnen (kt)	Cu-Grad (% Cu)	Au-Grad (g/t)	Cu Pfund (Mlb)	Au Unzen (koz)
Gemessen	111,821	0.45	0.05	1,098	160
Angegeben	148,818	0.40	0.04	1,307	172
<b>Insgesamt gemessen + Angezeigt</b>	<b>260,659</b>	<b>0.42</b>	<b>0.04</b>	<b>2,419</b>	<b>330</b>
<b>Insgesamt abgeleitet</b>	<b>46,267</b>	<b>0.42</b>	<b>0.04</b>	<b>415</b>	<b>51</b>

Notizen zu den Mineralressourcen:

1. Für Mineralressourcen wurden die Definitionen des Joint Ore Reserves Code (JORC) und CIM befolgt.
2. Mineralische Ressourcen sind einschließlich Mineralreserven.
3. Die Mineralressourcen sind innerhalb eines Whittle-Grubenmantels begrenzt, der mit einem Kupferpreis von 3,50 \$/lb, einem Goldpreis von 1.250 \$/oz und einem Wechselkurs von 1,35 AU\$ = 1,00 US\$ generiert wurde.
4. Es wurden Dichtemessungen durchgeführt (im Bereich von 2,4 t/m<sup>3</sup> bis 3,0 t/m<sup>3</sup>).
5. Signifikante Zahlen wurden reduziert, um Schätzungsunsicherheiten widerzuspiegeln, weshalb Zahlen aufgrund von Rundungen möglicherweise nicht addiert werden.

## Technischer Bericht

Der 43-101-konforme technische Bericht für die Eva Copper 2020 FS ("Technischer Bericht") ist auf SEDAR unter [www.SEDAR.com](http://www.SEDAR.com) und auf der Website des Unternehmens unter [www.CuMtn.com](http://www.CuMtn.com) verfügbar. Ausenco Limited (Ausenco) entwarf die 2020-Prozessanlage und die zugehörige Standortinfrastruktur für das Eva Copper Projekt und lieferte technische Beiträge zur Erstellung dieses technischen Berichts. Klohn Crippen Berger (KCB) entwarf die 2020 Tailings Storage Facility und lieferte Beiträge zum Wassermanagement. Merit Consultants International (Merit), ein Geschäftsbereich von Cementation Canada Inc., entwickelte die Kapitalkosten 2020, das Baumanagement und den Ausführungsplan des Projekts.

## Qualifizierte Personen

Die Mineralressourcenschätzung für das Kupferprojekt Eva wurde von Copper Mountain Mining Corporation in Übereinstimmung mit den vom Canadian Institute of Mining, Metallurgy and Petroleum ("CIM") definierten Standards "CIM Definition Standards-For Mineral Resources and Mineral Reserves" erstellt, die vom CIM-Rat am 10. Mai 2014 angenommen wurden.

Die Herren Paul Staples, Alistair Kent, David Johns, Peter Holbek, Stuart Collins, Mike Westendorf, Roland Bartsch und Richard Klue dienen als qualifizierte Personen gemäß National Instrument 43-101 für den technischen Bericht im Zusammenhang mit dem Eva-Kupfer-Projekt. Herr Stuart Collins von SEC Enterprises Corp. der vom Unternehmen unabhängig ist, ist die Qualifizierte Person für den Bergbau und die Mineralreserve. Herr Peter Holbek, Vizepräsident für Exploration bei Copper Mountain Mining Corporation, ist die qualifizierte Person für die zugehörige Mineralreserve. Herr Alistair Kent, Senior Project Manager bei Merit Consultants International, der vom Unternehmen unabhängig ist, ist die qualifizierte Person für die Schätzung des Erschließungskapitals. Herr Paul Staples, Vice President und Global Practice Lead für Ausenco Limited, der vom Unternehmen unabhängig ist, ist die qualifizierte Person für die Erzverarbeitung. Mr. Richard Klue, Mr. Alistair Kent, Mr. Paul Staples, Mr. Johns, Mr. Peter Holbek, Mr. Mike Westendorf, Mr. Roland Bartsch und Mr. Stuart Collins haben überprüft und verifiziert, dass die technischen Informationen in Bezug auf das Kupferprojekt Eva in dieser Pressemitteilung korrekt sind.

#### **Erklärung der zuständigen Personen**

Die Informationen in diesem Bericht, die sich auf Explorationsziele, Explorationsergebnisse, Mineralressourcen oder Erzreserven beziehen, basieren auf Informationen, die von Peter Holbek, B.Sc (Hons), M.Sc. P. Geo. Herr Holbek ist ein leitender Angestellter und ein Vollzeitangestellter des Unternehmens und verfügt über ausreichende Erfahrung, die für die Art der Mineralisierung und die Art der betrachteten Lagerstätte sowie für die Tätigkeit, die durchgeführt wird, relevant ist, um sich als kompetente Person gemäß der Ausgabe 2012 des Australasian Code for Reporting of Exploration Results, Mineral Resources and Ore Reserves" (Australasischer Kodex für die Meldung von Explorationsergebnissen, Mineralressourcen und Erzreserven) zu qualifizieren. Herr Holbek stimmt der Aufnahme der Angelegenheiten in diese Pressemitteilung auf der Grundlage ihrer Informationen in der Form und dem Kontext, in dem sie erscheinen, zu.

#### **Über Copper Mountain Mining Corporation:**

Das Flaggschiff von Copper Mountain ist die zu 75% im Besitz befindliche Copper Mountain-Mine im Süden von British-Columbia in der Nähe der Stadt Princeton. Die Mine Copper Mountain produziert derzeit im Durchschnitt jährlich etwa 90 Millionen Pfund Kupferäquivalent. Copper Mountain verfügt auch über das Eva-Kupferprojekt in Queensland, Australien, das sich in der Entwicklungsphase befindet, sowie über ein 4.000 km<sup>2</sup> großes, äußerst aussichtsreiches Landpaket im Gebiet von Mount Isa. Copper Mountain wird an der Toronto Stock Exchange unter dem Symbol "CMMC" und an der Australian Stock Exchange unter dem Symbol "C6C" gehandelt.

Weitere Informationen sind auf der Website des Unternehmens unter [www.CuMtn.com](http://www.CuMtn.com) verfügbar.

Im Namen des Vorstands der

#### **Copper Mountain Mining Corp.**

*"Gil Clausen"*

Gil Clausen, P.Eng.

CEO

**Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an**

Letitia Wong, Vizepräsidentin Unternehmensentwicklung & Investor Relations

604-682-2992 E-Mail: [Letitia.Wong@CuMtn.com](mailto:Letitia.Wong@CuMtn.com) oder

Dan Gibbons, Investor Relations 604-682-2992 Durchwahl 238 E-Mail: [Dan.Gibbons@CuMtn.com](mailto:Dan.Gibbons@CuMtn.com)

In Europa:

Swiss Resource Capital AG

Jochen Staiger

[info@resource-capital.ch](mailto:info@resource-capital.ch)

[www.resource-capital.ch](http://www.resource-capital.ch)

**Warnhinweis in Bezug auf zukunftsgerichtete Aussagen**

Diese Pressemitteilung kann voraussichtliche Aussagen und voraussichtliche Informationen (zusammen "voraussichtliche Aussagen") im Sinne der geltenden Wertpapiergesetze enthalten. Alle Aussagen, mit Ausnahme von Aussagen über historische Fakten, sind voraussichtliche Aussagen. Im Allgemeinen können zukunftsgerichtete Aussagen durch die Verwendung von Begriffen wie "plant", "erwartet", "schätzt", "beabsichtigt", "antizipiert", "glaubt" oder Variationen solcher Begriffe identifiziert werden, oder durch Aussagen, dass bestimmte Handlungen, Ereignisse oder Ergebnisse "können", "könnten", "würden", "könnten", "eintreten" oder "erreicht werden". Zukunftsgerichtete Aussagen beinhalten Risiken, Ungewissheiten und andere Faktoren, die dazu führen könnten, dass die tatsächlichen Ergebnisse, Leistungen und Möglichkeiten erheblich von denen abweichen, die in solchen zukunftsgerichteten Aussagen impliziert sind. Zu den Faktoren, die dazu führen könnten, dass sich die tatsächlichen Ergebnisse wesentlich von diesen zukunftsgerichteten Aussagen unterscheiden, zählen die erfolgreiche Exploration der Grundstücke des Unternehmens in Kanada und Australien, die Zuverlässigkeit der historischen Daten, auf die in dieser Pressemitteilung Bezug genommen wird, sowie Risiken, die in den öffentlichen Dokumenten von Copper Mountain, einschließlich der einzelnen Managementdiskussionen und Analysen, die auf SEDAR unter [www.sedar.com](http://www.sedar.com) veröffentlicht werden, dargelegt sind. Obwohl Copper Mountain der Ansicht ist, dass die Informationen und Annahmen, die bei der Erstellung der zukunftsgerichteten Aussagen verwendet wurden, vernünftig sind, sollte kein unangemessenes Vertrauen in diese Aussagen gesetzt werden, die nur zum Zeitpunkt dieser Pressemitteilung gelten, und es kann keine Gewähr dafür übernommen werden, dass solche Ereignisse innerhalb des angegebenen Zeitrahmens oder überhaupt eintreten werden. Mit Ausnahme der Fälle, in denen dies nach geltendem Recht erforderlich ist, lehnt Copper Mountain jegliche Absicht oder Verpflichtung zur Aktualisierung oder Überarbeitung zukunftsgerichteter Aussagen ab, sei es aufgrund neuer Informationen, zukünftiger Ereignisse oder aus anderen Gründen.



**ANHANG 1: Eva Kupferproduktionsplan**

Kategorie	Einheiten	Gesamt	-1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Sulfid-Tonnen	t 000	132,091	1,168	18,908	6,898	9,643	13,285	10,700	9,155	5,701	14,172	6,301	6,186	6,020	7,597	10,628	2,058	3,669
Sulfid-Cu-Güteklasse	% Cu	0.41	0.51	0.53	0.43	0.41	0.41	0.42	0.41	0.35	0.33	0.39	0.36	0.39	0.36	0.38	0.40	0.50
Sulfid Cu Tonnen	t	543,767	5,920	100,981	29,902	39,343	54,488	45,320	37,177	20,062	46,989	24,454	22,165	23,272	26,983	40,232	8,199	18,278
Einheimische Tonnen	t 000	35,560	0	0	1	3,620	3,302	3,011	2,986	798	2,989	2,922	2,790	2,921	2,961	2,975	2,460	1,824
Einheimischer Cu-Grad	% Cu	0.62	0.00	0.00	0.31	0.57	0.61	0.63	0.66	0.52	0.53	0.56	0.61	0.66	0.68	0.63	0.67	0.74
Einheimische Cu-Tonnen	t	220,863	0	0	3	20,610	20,302	18,970	19,706	4,174	15,885	16,354	16,892	19,156	20,231	18,711	16,364	13,508
Übergangs-Tonnen	t 000	2,734	0	0	0	12	45	256	542	36	136	78	61	124	279	491	674	0
Übergangs-Cu-Grad	% Cu	0.55	0.00	0.00	0.00	0.47	0.65	0.55	0.51	0.47	0.60	0.86	0.41	0.49	0.55	0.56	0.55	0.00
Übergang Cu-Tonnen	t	15,022	0	0	0	58	291	1,408	2,752	168	812	676	251	611	1,548	2,729	3,718	0
Erz-Tonnen insgesamt	t 000	170,386	1,168	18,908	6,899	13,275	16,632	13,966	12,683	6,535	17,296	9,301	9,038	9,066	10,838	14,095	5,192	5,494
Gesamte Erz-Cu- Qualität	% Cu	0.46	0.51	0.53	0.43	0.45	0.45	0.47	0.47	0.37	0.37	0.45	0.43	0.47	0	0	1	1
Gesamte Erz-Cu-Tonnen	t	779,653	5,920	100,981	29,904	60,010	75,081	65,699	59,636	24,404	63,686	41,484	39,308	43,038	48,762	61,672	28,281	31,786
Abfall-Tonnen	t 000	380,574	13,520	16,132	45,113	35,669	24,541	27,339	36,100	46,185	29,424	20,233	26,265	17,148	15,077	13,245	9,408	5,174
Gesamt-Tonnen	t 000	550,959	14,688	35,040	52,012	48,943	41,174	41,228	46,671	52,720	46,720	29,534	35,303	26,214	25,915	27,340	14,600	10,668
Gesamte Cu-Produktion	klbs	1,501,930	16,685	133,481	122,457	92,767	106,484	107,600	104,086	99,078	91,197	95,298	88,253	93,058	94,300	100,930	79,885	76,372
Sulfid Au-Grad	g/t	0.05	0.07	0.08	0.02	0.02	0.06	0.06	0.03	0.08	0.07	0.03	0.04	0.05	0.04	0.04	-	-
Sulfid Au Unzen	oz 000	260	3	49	5	9	34	26	12	16	41	9	10	13	13	18	-	-